

瓦楞紙箱產業

全方位打包解決方案



Transpak

全方位瓦楞紙箱打包方案

全自動打包機



TP-702C

- 低投資，高附加價值
- 易與各種紙箱產線結合
- 佔地小，益於產線規劃
- 銷售逾數千台，與眾多國際知名品牌印刷機產線配套
- 高速，每分鐘可捆高達 33 包

全自動打包拍齊設備



TP-702CCQ

- 兼具三面拍齊功能的高速打包機，性價比最高
- 側拍齊及背擋設計，確保紙箱打包時的高整齊度與完整性
- 易與各種紙箱產線結合
- 打包速度可達每分鐘 26 包



TP-702CQ3-S

- 打包機結合電機驅動的高效整邊及背擋裝置，三面拍齊設計，可最大程度優化紙箱拍齊效果
- 全電式設計，無需空壓
- 佔地最小，利於產線規劃
- 雙帶盤及自動換帶設計，大幅降低停機換帶時間
- 快速換線編程設計
- 打包速度可達每分鐘 26 包



TP-702CQ3-T

- 以 TP-702CQ3-S 為基礎設計，兼具 TP-702CQ3-S 的所有優點
- 市面上最高速的瓦楞紙箱打包機型之一，專為超高速印刷機產線所設計
- 雙帶盤及自動換帶設計，大幅降低停機換帶時間
- 打包速度可達每分鐘 32 包



全自動打包拍齊設備



TP-702CQ

- 四面拍齊打包設計
- 側拍齊搭配背擋及前推桿設計，確保紙箱在打包時維持高度的整齊性，也提升打包效果
- 快速換線設計
- 打包速度可達每分鐘 17 包



TP-CIL TransCorrLiner

- 兼具拍齊功能的全自動打包機，高度智能化設計，為瓦楞紙箱打包機中最高端的設計
- 可與市面上最高速的印刷機連線配套
- 打包方向與流水線方向平行
- 節省打包用帶量
- 15 秒內快速換線設計
- 雙帶盤及自動接帶設計，大幅降低停機換帶時間及人力
- 捆包位置精確
- 打包速度可達每分鐘 24 包 (無論打單條或雙條)

特殊紙箱 / 彩盒專用打包機



TP-702CTRS

- 專為異型箱、四角、六角與勾底盒等紙箱 / 彩盒所設計的高速打包機
- 適用魚鱗式出紙的各種不規則紙箱 / 彩盒
- 確保異型箱維持完美的堆疊與整齊度以利進行捆包
- 保護紙箱 / 彩盒在打包過程中免於受損並同時享有高速及高自動化
- 透過西門子觸摸屏，快速依需求設定捆包物尺寸
- 捆包位置精確，輕鬆設定閃避開槽位置
- 有效優化與特殊糊盒機配合的產線設計，提升產線效能
- 打包速度可達每分鐘 23 包

瓦楞紙箱專用輥道輸送機

C-BT 紙箱轉向輸送機

C-BT 轉向輸送機是專為瓦楞紙箱產業所設計，讓打包機打帶位置與方向符合產線需求。

- 輸送機枱面高度：
700 mm 至 1000 mm 之間可調
- 最小紙箱尺寸：
300 mm(長) x 200 mm(寬) x 20 mm(高)
- 枱面尺寸：
C-BT-L 2400 mm(長) x 1662 mm(寬)
C-BT-M 1880 mm(長) x 1662 mm(寬)



C-AC 堆積式輸送機(含上壓輪)

C-AC 是一款專為瓦楞紙箱產業所設計，帶動力且含上壓輪設計的堆積式輸送機，可做為印刷機及打包機之間的緩衝區，避免紙箱過度累積造成產線運作不穩定，同時亦可確保紙箱於捆包前行進間的穩定性。

- 輸送機枱面高度：
780 mm 至 1080 mm 之間可調
- 最小紙箱尺寸：
180 mm(長) x 180 mm(寬) x 50 mm(高)
- 枱面尺寸：
1512 mm(長) x 1580 mm(寬)



C-CV 堆積式輸送機

C-CV 是一款專為瓦楞紙箱產業所設計，帶動力堆積式輸送機，除了作為印刷機及打包機之間的緩衝區，避免紙箱過度累積造成產線運作不穩定外，亦可作為打包機與下游設備連接的緩衝區，協調整體產線運作。

- 輸送機枱面高度：
700 mm 至 1000 mm 之間可調
- 最小紙箱尺寸：
200 mm(長) x 250 mm(寬) x 50 mm(高)
- 枱面尺寸：
1512 mm(長) x 1580 mm(寬)

